

SOLUTION



BORDATRICE LATERALE E DISPOSITIVO DI RITORNO DEI PANNELLI N. 1

DATI TECNICI N. 1

MATERIALE IN ROTOLO PER LAVORAZIONI DIRITTE CON FINITURA CONICA:

SPESSORE MELAMINA MM 0,45

SPESSORE CARTA MM 0,3

MATERIALE IN ROTOLO PER LAVORAZIONE DIRITTA CON FINITURA A RAGGIO:

SPESSORE PVC MM 2-3

SPESSORE ABS MM 2-3

MATERIALE DEL NASTRO PER LA LAVORAZIONE DIRETTA:

SPESSORE IMPIALLACCIATURA MM 0,45

SPESSORE / ALTEZZA / LUNGHEZZA DEL LEGNO MASSELLO MM 20-45-2000

DIMENSIONE DEL PANNELLO (MM):

LUNGHEZZA MIN./MAX .: 225-2500

LARGHEZZA MIN./MAX .: 90-1100

SPESSORE MIN./MAX .: 12-80

ATTENZIONE: LE DIMENSIONI DEL PANNELLO SUL RITORNO PANNELLI, NON SONO SIMILI SULLA BORDATRICE SOLUTION

PC IN LINGUA ITALIANA N. 1

SCHEMA ELETTRICO IN ITALIANO N. 1

SOLUTION N. 1

La macchina è una bordatrice unilaterale con lato di lavoro fisso a sinistra. È attrezzato per bordare i pannelli con materiale in bobina o strisce.

Progettato per bordare pannelli dritti e bordare con bobina e materiali a strisce in base alla configurazione della macchina.

Il **basamento in acciaio** con elevata rigidità rappresenta un supporto ottimale per le unità di lavoro e assenza di vibrazioni.

La **catena** è composta da pattini in nylon autolubrificanti larghi 70 mm, rivestiti in gomma vulcanizzata anti-usura con un elevato coefficiente di attrito per garantire la massima tenuta del pannello e precisione di lavoro.

Il binario del trasportatore è costituito da una guida piatta e una guida rotonda in acciaio rettificato per garantire la rettilineità del movimento e il mantenimento dei carichi laterali. La lubrificazione è automatica.

Il **pressoio** è realizzato in acciaio spesso con cinghia trapezoidale a doppio profilo.

Posizionamento elettrico del raggio di pressione superiore visualizzato sull'indicatore numerico decimale.

Sistema di alimentazione manuale del pannello con guida ampiamente dimensionata e superficie di appoggio sovradimensionata per facilitare le operazioni di alimentazione di pannelli anche di grandi dimensioni.

Il supporto del pannello è costituito da una spalla telescopica che può essere estesa fino a 650 mm.

La **cabina insonorizzata** è rivestita con materiale antirumore ed è illuminata all'interno con luci al neon antiabbaglianti. La cabina insonorizzata, chiusa e collegata all'impianto di aspirazione secondo le specifiche richieste.

Sistema di aspirazione superiore con ingressi adatti per ogni unità.

L'alimentazione standard è di **400V EU 50Hz** (con neutro). L'adattamento della tensione al paese di destinazione è disponibile per mezzo di un trasformatore opzionale.

La macchina è conforme alle seguenti direttive:

- Direttiva 2006/42/CE ("Macchina")
- Direttiva 2004/108/CE ("compatibilità elettromagnetica")

Una macchina completa di set-up per la linea di I/O consente al fine di garantire l'interfacciamento con qualsiasi macchina a monte e/o a valle.

L'uso dei suddetti consensi nel contesto dell'installazione di linea annulla l'efficacia della dichiarazione CE, rilasciata ai sensi dell'allegato IIA della direttiva 98/37/CE, fornita con la macchina, e richiede la ricertificazione a spese e responsabilità del cliente dell'insieme risultante di apparecchiature di cui diventerà "produttore" ai sensi della direttiva 98/37/CE.

Se inserita in una linea, la macchina non deve essere messa in servizio fino a quando la linea in cui è inserita non sia dichiarata conforme alla Direttiva 98/37/CE.

La scheda di controllo oscillante sospesa per aiutare l'operatore a controllare la macchina.

La dotazione standard comprende:

Sistema di controllo PC per una gestione semplice e veloce delle principali funzioni della macchina.

Compreso:

Creazione, salvataggio ed editor di programmi di lavoro;
Controllo ON/OFF delle unità di lavoro;
Informazioni diagnostiche chiare e concise per una rapida risoluzione dei problemi;
Dati statistici di lavoro: numero di pezzi e metri lavorati, delle ore impiegate ecc.;
Misura dell'efficienza produttiva (indicatore della produzione effettiva rispetto alla produzione massima fattibile);
Selezione del primo o del secondo passaggio senza cambiare programma;
Unità di misura in mm;
Interfaccia operatore "WinEdge Plus" nelle seguenti lingue: italiano, francese, inglese, spagnolo, tedesco (opzione russo, portoghese);
Proprio inverter per ogni unità di lavoro;
Gestione posizionamento asse e NC.

Caratteristiche principali:

PC Office;
Sistema operativo: Windows XP;
Schermo: LCD TFT da 15";
2 connessioni ETHERNET;
6 porte USB - 2 porte ps/2;
Lettore DVD;
Diagnostica remota basata sul Web (servizio da attivare separatamente);
Doppio disco rigido con sistema di backup automatico continuo.

Libretto d'istruzioni allegato.

Verniciatura standard: GRIGIO RAL 9002.

DATI TECNICI:

Velocità variabile della catena:
-max. (SOLUTION 47-86 con opt.B25288) m/min 30
- std. m/min 10-25

La velocità di lavoro dipende dalle unità stabilizzate.

Fare riferimento ai valori di ciascuna unità stabilita.

Per l'elaborazione softforming la velocità di avanzamento può variare in base al tipo di profilo e al bordo applicato.

Sbalzo del pannello dal binario: fisso

Lavorazione diritta standard	mm 30
Con C1+C2, RSU MULTIPLA, RCS MULTIPLA, TG, 2M 100	mm 35
Con YA	mm 75
Lavorazione softforming	mm 55

Dimensioni del pannello:

Spessore	mm 10-60
----------	----------

Min. larghezza pannello:

Lavorazione diritta standard	mm 90
C1+C2, RSU MULTIPLA, RCS MULTIPLA, TG, 2M 100	mm 95
Con YA	mm 135
Lavorazione softforming	mm 115

Min. dimensioni del pannello con alimentazione manuale

In lunghezza: larghezza x lunghezza mm 90x220
Trasversale: larghezza x lunghezza mm 220x135

Min. dimensioni del pannello con alimentazione automatica

In lunghezza: larghezza x lunghezza mm 90x320
Trasversale: larghezza x lunghezza mm 320x320

Attenzione! Per la linea di lavorazione composta da macchine e macchine di trasporto, i dati delle dimensioni minime e massime del pannello da lavorare nella linea devono essere considerati maggiori dei dati di ciascuna macchina/automazione stand-alone nella linea di lavorazione.

Bordi da applicare in base all'incollaggio.

Altezza di lavoro variabile: mm 960-970

I dati massimo e minimo indicati non possono essere applicati a tutte le tipologie di lavorazioni. In particolare, possono variare in base alla velocità, ai materiali lavorati e, nel caso di unità di squadratura e pre-fresatura, in base al materiale rimosso.

SOLUTION-99

N. 1

Lunghezza totale della macchina: mm 10850

GESTIONE DEL SOFTWARE "WINEDGE FLEX" PER IL LOTTO 1 DI PANNELLI DI LAVORO

N. 1

LETTORE DI CODICI A BARRE A FORMA DI PISTOLA

N. 1

Il lettore di codici a barre legge il programma da eseguire e il valore dello spessore del pannello.

EDITOR DI PROGRAMMI DI LAVORO WINWDGE PER PC DA UFFICIO

Editor di programmi di lavoro WinEdge offline dal PC dell'ufficio con relativo scambio di dati con il controllo della macchina.

LAVORAZIONE DI PANNELLI CON LUNGHEZZA E LARGHEZZA INFERIORI A QUELLI STANDARD

Su bordatrici a un lato con raggio di pressione della cinghia e introduzione manuale

Dati tecnici:

Elaborazione longitudinale

Lunghezza pannello (lato bordato) min. mm 400
Spessore pannello max. mm 22

Min. larghezza pannello per sporgere pannello 30 mm:
- con bordo sottile non arrotondato mm 55
- con spessore del bordo fino a 3 mm non arrotondato mm 70

La larghezza del min. il pannello può variare a seconda su pannello sporgente.

Elaborazione trasversale

Lunghezza pannello (lato bordato) min. mm 120
Larghezza pannello min. mm 220

GUIDA DI ALIMENTAZIONE CON POSIZIONAMENTO ELETTRONICO "EASY SIZE"

N. 1

Permette di impostare lo spessore del materiale da rimuovere dall'unità di controllo mediante un'unità di pre-fresatura corrispondente allo spessore del bordo da applicare, facilitando così il ciclo di taglio/bordatura del pannello o impostando uno spessore fisso di rimozione.

Max. spessore del materiale da rimuovere 3 mm (per un bordo che misura 3 mm).

DISPOSITIVO DI SPAZIO DEL PANNELLO

Introdurre pannelli nella macchina alla distanza corretta.

POSIZIONAMENTO ELETTRONICO DEL PRESSORE SUPERIORE

Per la regolazione del raggio di pressione superiore da controllo numerico (compresi motore, encoder e dispositivo di sicurezza).

TRASFERIMENTO DI ALIMENTAZIONE MULTI-CINGHIA 1600 PER PANNELLI DI RITORNO

È costituito da una serie di cinghie motorizzate da installare se la macchina dispone di un trasportatore a rulli di scarico.

Un dispositivo è montato sul raggio di pressione superiore per facilitare l'estrazione di piccoli pezzi.

Include il trasferimento in uscita.

Larghezza pannello: mm 130-2400.

PORTA PANNELLO A CONTRASTO 1100 APERTURA CON SUPPORTO PANNELLO PER SOFT (78-112)

In sostituzione della spalla telescopica.

Il dispositivo include:

- Contro spalla lunghezza 4000 mm reclinabile
- Supporto pannello rulli folli dopo controspalla e per tutta la lunghezza della macchina.

Larghezza pannello con contro spalla e con sporgenza del pannello di 30 mm: mm 175-1100.

KIT PER LA LAVORAZIONE DIRITTA DEL PANNELLO DA 80 MM SU BORDATRICE A UN LATO

Disponibile su bordatrice monolaterale per la lavorazione dritta su max.

Pannello di spessore 80 mm.

Elementi principali modificati sulla macchina e sulle unità (se selezionati):

- Struttura della macchina;
- Corregge il supporto o la contro spalla: dispositivo di sicurezza aggiuntivo;
- Unità di pre-fresatura: alberi motore, frese, cappe di scarico;
- Unità di incollaggio; cesoia a ghigliottina, rulli di caricamento, porta bobina orizzontale, rulli della zona di pressione;
- Unità di rifilatura: lame da 160 mm di diametro, spessori anteriori e posteriori, unità base;
- Unità di rifilatura: colonna porta unità;
- Unità di rifinitura fine: colonna porta unità, tastatori laterali;
- Unità raschia bordo: colonna porta unità.

Dati tecnici:

Spessore max pannello	mm 80
Spessore massimo del bordo	mm 1
Max. larghezza del bordo rispetto allo spessore del pannello	mm 4 (2 + 2)

NR.2 UTENSILI DIAMANTATI "ED-SYSTEM" D=100 H=64 (Z=3+3) INVECE DI H=49
Spessore pannello: mm 10-60

SUPPLEMENTO PER UNITÀ A VENTOSA PER LAVORAZIONE PANNELLI DA 80 MM
Per l'alimentazione del materiale del nastro e max. pannello di spessore 80 mm

Include:

- Ventosa aggiuntiva dotata di generatore di vuoto

Dati tecnici:

Spessore max pannello	mm80
Max. spessore strisce	mm0,8
Max. larghezza del bordo rispetto allo spessore del pannello	mm4 (2 + 2)

UNITÀ ANTIADESIVA SPRAY

N. 1

Per evitare depositi di colla sulla superficie superiore e inferiore del pannello, si completa con 2 pistole a spruzzo alimentate da due contenitori di liquidi antiadesivi.

UNITÀ DI PRE-FRESATURA RT-E KW 4

N. 1

Per la finitura del pannello da bordare eliminando possibili imperfezioni in modo da garantire un'ottima superficie per l'incollaggio:

- 2 ad alta frequenza
- motori con intervento automatico del tempo per evitare scheggiature sul pannello;
- regolazione in altezza per un corretto centraggio tra utensile e pannello;
- tastatori di scorrimento laterali con indicatori numerici digitali per il cambio;
- cappa di aspirazione con flusso di aspirazione del truciolo ottimizzato;
- inverter.



Dati tecnici:

Velocità	giri/min 9000
Potenza motore	kW 4+4
Max. rimozione della sezione secondo alla velocità del binario	mm ² 90
Spessore pannello	mm 10-45
Attrezzi installati: 2 frese diamantate "ED-SYSTEM" D=100 H=49 Z=3+3	



POSIZIONAMENTO ELETTRONICO 1A SONDA PER PANNELLI CORTI **N. 1**

POSIZIONAMENTO ELETTRONICO DELLA GUIDA LATERALE **N. 1**

POSIZIONAMENTO ELETTRONICO DEI RULLI DI PRESSIONE **N. 1**

SOLLEVAMENTO MANUALE DEL TAVOLO HM3002 **N. 1**

Regolazione manuale dell'altezza della tabella di alimentazione da +2 a -7 mm.
La posizione standard della tabella è -2mm rispetto alla pista.

DISPOSITIVO DI RISCALDAMENTO RPS PER MAX. PANNELLI DI SPESSORE 60 MM **N. 1**

Completo di n. 2 lampade a pallini da 1500 W posizionate prima dell'unità di incollaggio per preriscaldare il lato del pannello.

CARICATORE VERTICALE A 6 PINZE CON ROTAZIONE AUTOMATICA DEI BORDI (MAX. H = 65)

Sistema di bordi di avanzamento con alimentazione automatica a 6 stazioni per materiale in bobina con possibilità di inserire materiale in forma di pila in striscia sottile o legno massiccio sottile:

- 6 caricatori porta bobina posizionati verticalmente;
- sistema di alimentazione automatica della cinghia con commutazione automatica per coppie 1-4 / 2-5 / 3-6 con commutazione in sequenza e controllore logico programmabile;
- avviso che indica la fine del rotolo.

Consigliato per bordi fino a 3 mm e per frequenti cambi di materiale e/o colore.

Dati tecnici

Rotolo massimo Ø	mm 800
Max. spessore del bordo	
- in materiale plastico	mm 3
- in materiale legno	mm 1
Max. altezza:	
Per bordi sottili fino a 1 mm	mm 65 (2 bobine centrali)
Per bordi fino a 3 mm	mm 45 (4 bobine laterali)
Distanza tra i pannelli:	
18/25/30/40 m / min	mm 290/340/390/470

CARICATORE ORIZZONTALE A UNA BOBINA AGGIUNTO PER LAVORARE BORDI DELICATI

Per lavorare bordi di bobine di legno e antipolvere.

È fissato sul carrello del caricatore verticale.

AVVISO CHE INDICA LA FINE DEL ROTOLO

UNITÀ DI INCOLLAGGIO PER LAVORAZIONI DIRITTE HM 3002 QMS

Per l'incollaggio su profili dritti di bordi in bobine e in strisce con colla a caldo sparsa sul pannello:

- dotato di sistema di fusione rapida per una rapida fusione della colla;
- vaso per colla con trattamento antiaderente in teflon per evitare incrostazioni;
- copia del vaso di colla su guide a ricircolo di sfere lineari;
- intercambiabilità rapida del vaso di colla;
- dispositivo per misurare la colla;
- controllo della temperatura della colla sul contenitore della colla e sul sistema di fusione rapida;
- presenza del bordo di sicurezza;
- fuma la cappa di scarico;
- movimentazione del rullo spalmatore di colla, del primo rullo di pressione e del rullo di alimentazione mediante motori sincronizzati con la velocità del binario da parte dell'inverter;
- cesoia a ghigliottina per bordi in bobina;
- sistema automatico di caricamento dei bordi per materiale in bobine e strisce che consente di modificare in breve tempo i tipi di bordi applicati;
- area di pressione con regolazione pneumatica indipendente della pressione e indicatore meccanico decimale di posizione composto da primo rullo motorizzato diametro del bid, realizzato in Teflon e con tre rulli folli con iconicità opposta;
- spostamento della zona di pressione su guide a ricircolo di sfere lineari;
- interruzione automatica del vaso di colla.

Dati tecnici:

Spessore bordo	mm 0,3-12
Altezza del bordo	mm 12-65
Min. lunghezza bobina	mm 230
Min. lunghezza delle strisce	mm 230
Min. lunghezza del legno massello	mm 230
Sezione di taglio max.	
- bordo in plastica mm2 135	mm 3x45
- bordo legno mm2 96	mm 3x32
Strip capacità di archiviazione con singolo o caricatore doppia bobina	mm 200
Capacità di stoccaggio strisce con caricatore a 6 bobine	mm 175
Capacità vaso colla	kg 1,2
Capacità di fusione della colla con sistema di pre-fusione	kg/h 8

KIT PER APPLICARE BORDI FINO A 25 MM**N. 1**

Include:

- sistema inverso per rullo spalmatore colla;
- campana guida per legno massello sul primo rullo di pressione;
- dispositivo di pressione supplementare per bordi diritti dotato di 3 rulli folli;
- dispositivo di pressione supplementare per legno massello.

CARICAMENTO DEL BORDO DEL TIPO A NASTRO MEDIANTE VENTOSE

Per la lavorazione di bordi pretagliati sottili. L'unità raccoglie la striscia usando le ventose e la sposta a contatto con il rullo perno, che sposta la striscia sul pannello.

Dati tecnici:

Spessore massimo del bordo	mm 1
Lunghezza minima del bordo	mm 220

SUPPORTO PER BORDI PER STRISCE CON SPESSORE SUPERIORE A 1 MM**UNITÀ DI RIFINITURA DELL'ESTREMITÀ SUPERIORE YU / SP-1000 KW 0,5**

Per la rimozione del bordo in eccesso dalla parte superiore e inferiore del pannello:

- unità installata sul raggio di pressione;
- due motori con corsa pneumatica;
- frontale, posteriore con intervento automatico;
- tastatori laterali su guide a ricircolo di sfere lineari con intervento pneumatico;
- motori con inclinazione manuale fino a 22°;
- taglio automatico.

Dati tecnici:

Velocità	giri/min 12000
Max. velocità del binario (in base allo spessore del bordo)	m/min 25
Potenza motori	kW 0,5+0,5
Spessore bordo	mm 0,4-25
Max. sezione del bordo	mm ² 1300
Min. lunghezza del pannello:	
- su macchina a un lato	mm 140
- su macchina a doppia faccia (con introduzione manuale)	mm 80
Distanza tra i pannelli	mm 120
Min. distanza tra l'inizio (fine) di un pannello e l'inizio (fine) dei seguenti	
	m/min 25 mm 600
Corsa lama	mm 40
Attrezzi installati n. 2 lame	Ø 150 mm

INCLINAZIONE LAMA ORIZZONTALE AUTOMATICA YU**N. 1****CUT-OFF AUTOMATICO PER LEGNO MASSELLO YU****N. 1**

Taglio automatico dei tastatori laterali per la lavorazione del legno massiccio. Consente il passaggio automatico dalla lavorazione dei bordi con spessori fino a 5 mm al legno massiccio.

UNITÀ DI RIFILATURA RSP KW 1,8**N. 1**

Per la sgrossatura di bordi sottili e medi o per la finitura del bordo in legno massiccio:

- due motori sovrapposti provvisti di dispositivo di sgancio rapido
- motore superiore collegato al raggio di pressione per la regolazione automatica secondo il pannello di spessore
- tastatori verticali di grande diametro a forma di disco
- indicatori numerici per lo spostamento orizzontale e verticale dei motori
- taglio automatico.

Dati tecnici:

Velocità	giri/min 12000
Potenza motori	kW 1,8+1,8
Max. sezione di rimozione	mm ² 60+60
Spessore del bordo	mm 0,3-25
Strumenti installati di Widia con taglierine per lanciare 75x30	

KIT 2 POSIZIONI VERTICALI AUTOMATICHE PER UNITÀ DI RIFILATURA RSP

Dispositivo per il posizionamento verticale automatico a 2 posizioni per la sgrossatura di bordi in plastica sottili e medi o per la finitura dell'impiallacciatura o del bordo in legno massello.

NR. 2 TESTE UTENSILE R = 1 / R = 2 / DIRITTO MAX 0,8 MM**AERATORE PER LA PULIZIA DEL PANNELLO****N. 1****UNITÀ DI RIFINITURA FINE RSU KW 0,5****N. 1**

Per la finitura di bordi sottili o legno o per la sgrossatura del raggio su bordi in PVC/ABS:

- due motori inclinabili fino a 30° con sistema di sgancio rapido
- motore superiore collegato al raggio di pressione per la regolazione automatica in base allo spessore del bordo
- tastatori verticali a disco di grande diametro
- tastatori a disco laterali con regolazione orizzontale indipendente
- indicatori numerici decimali per lo spostamento orizzontale di motori e tastatori
- taglio automatico orizzontale e verticale di 10 mm.

Dati tecnici:

Velocità	giri/min 12000
Potenza motori	kw 0,5+0,5
Spessore bordo	mm 0,3-5
Min. Spessore del pannello con frese R=3	mm 13
Strumenti <u>non installati</u>	

KIT 2 AUT. POS. CON POSIZIONAMENTO ELETTRONICO DEI TASTATORI RSU

È un dispositivo per il posizionamento pneumatico dell'utensile dalla scheda di controllo per un rapido cambio del processo di lavorazione in base allo spessore del bordo applicato (dal bordo sottile a arrotondato e viceversa).

Sostituisce l'unità RSU manuale con l'unità RSU a 2 posizioni automatiche con posizionamento elettronico dei tastatori.

È dotato di:

- motori con posizionamento automatico verticale e orizzontale a 2 posizioni;
 - spessori laterali a disco con posizionamento elettronico tramite motori BRUSHLESS.
- Strumenti non installati.

ARROTONDATORE ANGOLARE C1+C2 R

N. 1

Per eseguire la funzione di rifinitura e arrotondamento fine su pannelli sagomati o su bordi in PVC-ABS e legno massiccio sottile con un grado molto elevato di finitura:

- quattro motori dotati di sistema di sgancio rapido con blocco motore + utensile supportato da un movimento cinematico a parallelogramma che consente all'unità di seguire la testa (estremità) del pannello in sequenza, indipendentemente dalla geometria del profilo;
- sequenze di elaborazione separate per evitare la simultaneità di lavoro che potrebbe causare vibrazioni del pannello, dotato di movimento oscillante per seguire il pannello;
- sistema di copiatura realizzato con tastatori per cuscinetti e tastatore laterale;
- interruzione automatica.

Dati tecnici:

Velocità	giri/min 12000
Max. avanzamento traccia velocità	m/min 22
Potenza motori	kW 0,35x4
Spessore bordo	mm 0,3-5
Min. raggio del profilo concavo	mm 35
Distanza minima del pannello:	
18 m/min	mm 460
22 m/min	mm 470
Min. lunghezza del pannello:	
18 m/min	mm 170
22 m/min	mm 220

Strumenti non installati

Utensili diamantati mantis 2414 3P. 3 raggi e infinito sottili in cn per quattro motori rotondi

Utensili diamantati mantis 2013 per motori tondi 4 R=1 R=2 sottili 0,8 max

C1+C2 CAMBIO MANUALE PER LEGNO MASSELLO OLTRE 20 MM

Piastra di supporto dell'unità con regolazione manuale per spostare l'unità di arrotondamento degli angoli.

Permette di tagliare l'unità fino a un max. di 40 mm.

UNITÀ DI FRESATURA U CON LA STESSA ROTAZIONE DELLA DIREZIONE DI AVANZAMENTO KW 5,5

Per scanalature passanti o temporizzate nella parte superiore, inferiore e laterale del pannello:

- motore inclinabile manualmente fino a 90°;
- doppio senso di rotazione dell'utensile per posizionamento verticale o orizzontale del motore;
- selezionato dal controller;
- **dispositivo di time-entry su guide a ricircolo di sfere lineari con elevata precisione di intervento assicurata dallo speciale supporto software;**
- indicatori numerici per il posizionamento verticale e orizzontale del motore;
- flangia portautensili per taglierina a tazza;
- regolazione manuale del time-entry;
- 2 cappe di scarico a cambio rapido per lavorazione superiore, inferiore e laterale;
- soffiatori per la pulizia del pannello;
- interruzione automatica.

Dati tecnici:

Precisione di intervento a 20 m/min

mm +/-2

Precisione di intervento a 30 m/min

mm +/-3

Velocità

giri/min 12000

Potenza motore

kW 5,5

Strumento non installato

Ø mm 125

Max. altezza

mm 63

CAPPA DI SCARICO AGGIUNTIVA PER UNITÀ DI FRESATURA DI SCANALATURA

Migliora l'aspirazione del materiale rimosso dall'unità di fresatura di scanalature. Oltre alla cappa, include un soffiatore per la pulizia delle scanalature.

GRUPPO RASCHIA BORDO RCS MULTIPLA CN

N. 1

Per la finitura del bordo irradiato in PVC / ABS fino a un massimo di 4 raggi (diritto + 3 raggi o 4 raggi):

- **posizionamento elettronico integrato verticale e orizzontale dell'utensile;**
- tastatori verticali e orizzontali di grande diametro;
- **posizionamento elettronico integrato orizzontale dei tastatori laterali;**
- soffianti per pulizia e nebulizzazione per ogni strumento;
- aspirazione dei tagli con scatola adatta per truciolo;
- taglio automatico.

Dati tecnici:

Spessore bordo

mm 1-5

Spessore del pannello:

Con bordo inferiore a 2 mm

mm 12-60

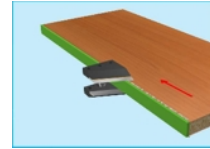
Con bordo maggiore di 2 mm

mm 15-60

Strumenti non installati

NR. 2 PIASTRE 3/2/1/DIRITTE

N. 1



UNITÀ RASCHIA COLLA RCA/2C

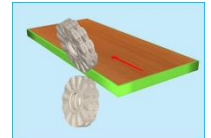
Elimina il possibile eccesso di colla sulla parte superiore e inferiore del pannello:

- Completato con due utensili da taglio Widia;
- tastatori verticali;
- due soffiatori che consentono alle frese di essere sempre pulite;
- intervento pneumatico per assicurare la migliore elaborazione del lato iniziale e finale del pannello;
- taglio automatic.

DISPOSITIVO ANTI-ADESIONE ACR PER L'UNITÀ DI RASCHIATURA DELLA COLLA

Per evitare depositi di colla sugli utensili di taglio dell'unità di raschiatura.

Si completa con 2 pistole a spruzzo alimentate da due contenitori di liquidi antiadesivi.



SPAZZOLATRICE SOVRAPPOSTA SP/F

N. 1

Per la pulizia e la finitura (lucentezza) dei bordi in plastica:

- due motori sovrapposti manualmente con inclinazione completata da due spazzole in tessuto;
- motore superiore collegato al raggio di pressione per la regolazione automatica secondo il pannello di spessore;
- taglio manuale.

Dati tecnici:

Velocità	rpm 1500
Max. inclinazione orizzontale	5°
Max. inclinazione verticale:	
- con pannello 8	mm 4°
- con pannello 60	mm 8°
Potenza motori	kW 0,29+0,29
Dimensioni spazzole	mm 150x50x33

TAGLIO PNEUMATICO E OSCILLAZIONE PER SP/S, SP/F

N. 1

NR. 2 SPAZZOLE AUTOLUCIDANTI PER BORDI IN PLASTICA

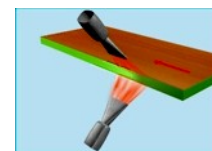
N. 1

ILLUMINANTE A DOPPIO BORDO PH/1600

N. 1

Per ravvivare i colori sui bordi dell'ABS.

L'unità riceve aria dal sistema di distribuzione dell'aria compressa ed emette aria calda attraverso due ugelli indipendenti.



Dati tecnici:

Potenza	W1600+1600
Tensione	V220

SOFTWARE SPECIALE PER REPORT (ELENCO SINGOLO START-STOP)

PAN-RP-VT



In un piccolo spazio, PAN RP VT consente al pannello longitudinale di ritornare all'operatore, sia quando viene lavorato longitudinalmente che trasversalmente sulla bordatrice. Un singolo operatore può controllare il ciclo completo del bordo del pannello. Un tavolo a cuscino d'aria riceve il pannello dal gruppo di cinghie motorizzate della bordatrice di uscita. Uno spintore laterale insieme al movimento flottante della tavola a cuscino d'aria facilita la corretta discesa del pannello sul tappeto di ritorno. Quando si opera trasversalmente, la rotazione del pannello è facilitata da un rullo folle rivestito in gomma. Protegge il confine. Il trasportatore di tappeti di ritorno trasporta il pannello nell'area di raccolta, costituita da un trasportatore a rulli con rulli liberi, che consente una più facile movimentazione del pannello dalla posizione di lavoro dell'operatore.

DATI TECNICI

DIMENSIONI DEL PANNELLO

- Lunghezza	200 - 2200 mm
- Larghezza	200 - 1000 mm
- Spessore	12-30 mm
- Max. peso	50 Kg

DIMENSIONI

- Altezza piano di lavoro	900 - 950 mm
---------------------------	--------------

Tavolo a cuscino d'aria galleggiante:

- Lunghezza	2240 mm
- Larghezza	1280 mm

Alimentatore a nastro:

- Lunghezza	(vedi layout)
- Larghezza esterna	1280 mm
- Larghezza utile	1120 mm

Area movimentazione pannelli (terminale):

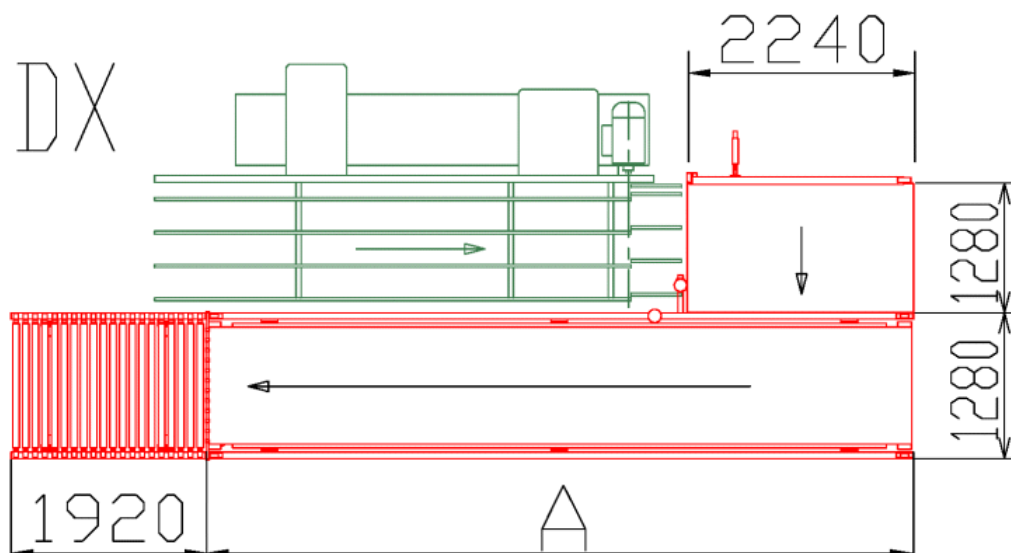
- Lunghezza	1920 mm
- Larghezza	1280 mm
- Rulli liberi in PVC	diam. 60 mm

POTERI MOTORE - CONSUMI:

- Tensionamento trifase	400V / 50Hz
- Potenza elettrica installata	2÷3Kw
- Consumo aria compressa	50 NI/min

NOTA:

La macchina operatrice ha bisogno di cinghie motorizzate e ruote pressore superiori per spingere il pannello sul tavolo del cuscino d'aria, altrimenti aggiungere Y9.02.63.



PAN RP VT-DX 95/104

N. 1

Sistema di ritorno del pannello di destra. Ampia lunghezza del nastro trasportatore:

12800 mm

La macchina può essere collegata alla lunghezza del bordo laterale sinistro

Da 10400 a 11300 mm

N. 1

FREQUENZA 50 HZ

VOLT 400 EU

N. 1

PANCA A CUSCINO D'ARIA "1920X2240"

N. 1

Panca a cuscino d'aria inclinabile ad azionamento pneumatico 1920 x 2240 mm anziché 1280 x 2240 mm standard.

Lunghezza utile 2240 mm

Larghezza di lavoro 1920 mm

Permette il ritorno del pannello per pannelli di lunghezza 2500 mm.

P.C. LINGUA ITALIANA

N. 1

ATTENZIONE: QUANDO LAVORO PANNELLI DI SPESSORE PIÙ DI 60mm, IL RITORNO PANNELLI NON FUNZIONA